

**Per la dichiarazione dei redditi** puoi utilizzare il **Mod. 730** se sei nelle seguenti condizioni:

- Lavoratore dipendente, pensionato, disoccupato, colf/badante
- Se percepisci indennità sostitutive di reddito di lavoro dipendente (quali il trattamento di integrazione salariale, l'indennità di mobilità, NASPI, ecc.)
- Se sei socio di cooperative di produzione e lavoro, di servizi, agricole e di prima trasformazione dei prodotti agricoli e di piccola pesca
- Se sei un sacerdote della Chiesa cattolica o giudice costituzionale, parlamentare nazionale o titolare di cariche pubbliche elettive (consigliere regionale, provinciale, comunale, ecc.)
- Se sei soggetto impegnato in lavori socialmente utili
- Se sei un lavoratore con contratto di lavoro a tempo determinato per un periodo inferiore all'anno puoi presentare il Mod. 730 al CAF solo se il rapporto di lavoro dura almeno dal mese di giugno al mese di luglio e conosci i dati del sostituto che dovrà effettuare il conguaglio, altrimenti potrai ottenere il rimborso a Dicembre direttamente dall'Agenzia delle entrate
- Se appartieni al personale della scuola con contratto di lavoro a tempo determinato
- Se possiedi soltanto redditi di collaborazione coordinata e continuativa (art. 50, c. 1, lett. c-bis del Tuir)
- Se sei produttore agricolo esonerato dalla presentazione della dichiarazione dei sostituti d'imposta (Mod. 770 semplificato e ordinario), IRAP e IVA

**Prestazioni GRATUITE**  
 ISEE - RED - Bonus Acqua - Luce - Gas  
 Agevolazioni Asili & Mense  
 Contributo comunale nuclei numerosi (3+ figli)

**Prestazioni A PAGAMENTO**

**Tessera 2024**  
 € 30

	tesserato	NON tesserato
Compilazione F24 (di tasse escluse dalla nostra dichiarazione redditi)	€ 10,00	€ 15,00
Pagamento F24 telematico	€ 15,00	€ 20,00
Richiesta e attivazione SPID	€ 30,00	€ 50,00
Trasmissione pratiche con credenziali del cittadino (SistemaPiemonte - CittàTorino - etc..)	€ 20,00	€ 25,00
IMU—TASI	€ 10,00	€ 15,00
Mod. 730/2024 - Singolo	€ 40,00	€ 80,00
Mod. 730/203 - Congiunto	€ 50,00	€ 90,00
Mod. Unico/2024 - Persone Fisiche	€ 80,00	€ 150,00
Assegno Unico Universale	€ 10,00	€ 20,00
Bonus Asilo Nido (trasmissione domanda—€ 1500/3000 annui per 3 anni)	€ 10,00	€ 20,00
Bonus Asilo Nido (trasmissione pagamenti, anche multipli) - per ogni invio	€ 5,00	€ 10,00
Variazione conto corrente su pensioni / bonus	€ 5,00	€ 10,00
Permessi L/104	€ 10,00	€ 20,00
Stampa CUD—Obis/M	€ 5,00	€ 5,00
Riscatti e Ricongiunzioni	€ 10,00	€ 20,00
APE—Anticipo Pensionistico	€ 10,00	€ 20,00
Previsione data pensione - accertamento contributo - richiesta Ecocert	€ 20,00	€ 30,00
Dimissioni telematiche	€ 10,00	€ 10,00

# Modello 730/2024

**APPUNTAMENTO PER LA PRESENTAZIONE DEL MODELLO 730**

DATA \_\_\_\_\_  
 ORA \_\_\_\_\_  
 ACCONTO \_\_\_\_\_

segui anche su **facebook.**  
 CLICCA SU "MI PIACE"

<https://www.facebook.com/CAF.Torino.TO/>

RESTA AGGIORNATO!

**CAF TORINO**

Via Nallino, 26 - 10137 - Torino - 011.036.14.30

Posta elettronica: info@caf-torino.it

**TEL. 011.036.14.30**

# Elenco documenti

**Documenti di identità:** copia documento di identità valido e della tessera sanitaria del dichiarante, del coniuge e dei familiari a carico.

**L'ultima Dichiarazione dei redditi presentata:** 730/2023 oppure 730/2022 (Unico / Redditi 2023 o 22) comprese eventuali dichiarazioni integrative/rettificative o ultima dichiarazione presentata (solo per chi non ha presentato la precedente dichiarazione con il nostro CAF).

**Redditi:** Certificazione Unica 2024 redditi 2023. *(Se sei pensionato o disoccupato il CU 2024 dell'INPS lo scarichiamo noi)*

**Terreni e/o fabbricati:** visure catastali/atti di compravendita per acquisto, divisione o vendita (solo in caso di aggiornamento rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente). Per gli immobili affittati è necessario il contratto di locazione registrato + estremi di registrazione del contratto dell'Agenzia delle Entrate. In caso di eredità produrre atto di successione.

**Spese sanitarie [è gradito che IN CASO DI SCONTRINI siano presentati su FOGLIO A4 o fotocopiati o incollati / pinzati]:** fatture, ricevute, quietanze di pagamento e scontrini fiscali parlanti relativamente al dichiarante, al coniuge ed ai familiari a carico e certificazioni di eventuali rimborsi ricevuti. *Nel caso di rimborso da parte di polizza sanitaria, indicare su ogni documento l'importo non rimborsato.*

Tra le più comuni:

- prestazioni per **visite mediche generiche e/o specialistiche, analisi e terapie;**
- spese odontoiatriche;
- **ticket ospedalieri/sanitari ed esami di laboratorio;**
- **scontrini fiscali parlanti riportanti il codice fiscale del contribuente**
- **Occhiali da vista e/o lenti a contatto**
- acquisto/affitto protesi
- certificati medici per usi sportivi, per la patente, ecc.;
- terapie eseguite nei centri autorizzati: riabilitazione, fisioterapia, ginnastica correttiva, cure termali purché ci sia la prescrizione medica o sul documento risulti la figura professionale che ha eseguito la prestazione.

**Mutui per acquisto abitazione principale:** certificazione relativa agli interessi passivi pagati nel 2023. Per chi ha acquistato casa nel 2023 serve anche la fattura del notaio (relativa a mutuo ipotecario/fondario) ed eventuale perizia di valutazione della banca.

**Fattura Intermediazione immobiliare per acquisto prima casa.Spese di istruzione:** ricevute dei versamenti effettuati per frequenza istruzione secondaria di primo e secondo grado (comprese le spese sostenute per la mensa scolastica), universitaria e di specializzazione universitaria, master, dottorato di ricerca, conservatorio, accademia delle belle arti, ecc.. Per gli istituti privati è necessario un prospetto, rilasciato dagli stessi, indicante la quota detraibile.

**Asili nido:** quietanze di pagamento della retta di frequenza. Specificare se si è fruito del c.d. Bonus Nido (in tal caso non si possono detrarre le spese di asilo nido)

**Assicurazioni vita:** certificazioni rilasciate dalle compagnie assicuratrici o quietanze delle singole rate relative ai premi per assicurazioni sulla vita, infortuni, rischio morte, invalidità permanente superiore al 5%, non autosufficienza nel compimento degli atti quotidiani.

**Assicurazioni aventi per oggetto il rischio di non autosufficienza nel compimento degli atti della vita quotidiana:** certificazioni rilasciate dalle compagnie assicuratrici o quietanze con specifica condizione che l'impresa di assicurazione non possa recedere dal contratto.

**Spese per attività sportive praticate dai ragazzi:** quietanze di iscrizione annuale e abbonamento, per i ragazzi di età tra i 5 e i 18 anni, ad associazioni sportive dilettantistiche, palestre, piscine ed altre strutture ed impianti sportivi destinati alla pratica sportiva dilettantistica.

**Spese funebri:** fattura dell'agenzia di pompe funebri. Sul documento indicare il legame di parentela e chi e in quale percentuale beneficia della detrazione.

**Spese veterinarie:** fatture o scontrini di spese sostenute per la cura di animali.

**Erogazioni liberali:** quietanze di pagamento a favore di ONLUS, ONG, istituti scolastici, istituzioni religiose, movimenti/partiti politici, associazioni sportive dilettantistiche, società di mutuo soccorso, enti dello spettacolo. **Le erogazioni devono essere effettuate con versamento postale o bancario, con carte di credito/bancomat (NON IN CONTANTI).**

**Spese per assistenza personale soggetti non autosufficienti:** ricevuta debitamente firmata rilasciata dal soggetto che presta l'assistenza contenente gli estremi anagrafici e il codice fiscale di chi presta l'assistenza e di chi effettua il pagamento (assistito o familiare dell'assistito) e certificazione medica attestante lo stato di non autosufficienza.

**Contributi previdenziali e assistenziali**

bollettino assicurazione obbligatoria Inail casalinghe, bollettini riscatto periodo di laurea, pagamenti contributi previdenziali volontari o di ricongiunzione periodi assicurativi, ricevute bancarie o postali relative a contributi obbligatori versati da categorie come ad esempio medici, farmacisti, ecc..

**Contributi per addetti ai servizi domestici e familiari:** MAV quietanzati per colf, baby-sitter, assistenti alle persone anziane, ecc..

**Previdenza complementare/fondo pensione:** certificazione dei premi versati direttamente dal contribuente nel 2023.

**Assegno periodico al coniuge:** codice fiscale dell'ex coniuge cui sono corrisposti gli assegni periodici, sentenza di separazione o divorzio, ricevute di versamento/bonifici periodici all'ex coniuge. Non sono deducibili le somme corrisposte in una unica soluzione e quelle destinate al mantenimento dei figli.

**Adozioni:** certificazione dell'ammontare complessivo della spesa da parte dell'ente autorizzato che ha ricevuto l'incarico di curare la procedura di adozione di minori stranieri.

**Spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio ristrutturazione (50-65%):** bonifici bancari di pagamento specifici secondo la normativa di legge; fatture relative ai lavori eseguiti; dati catastali dell'immobile, reperibili dal rogito o da una visura; **(possiamo ricavarli direttamente noi)**

**in caso di lavoro straordinario condominiale:** la dichiarazione dell'amministratore con l'importo detraibile dal singolo proprietario o tabella ripartizione delle spese e rate pagate al condominio.

**Acquisto mobili e/o grandi elettrodomestici di classe non inferiore alla A+ (A per i forni)** finalizzati all'arredo dell'immobile oggetto di ristrutturazione dei contribuenti che fruiscono della detrazione del 50% prevista per gli interventi di recupero del patrimonio edilizio: ricevute dei bonifici ricevute di avvenuta transazione ed estratto conto della carta di credito/bancomat fatture di acquisto dei beni.

**Spese per interventi di riqualificazione energetica (55-65%):** bonifici bancari di pagamento specifici secondo la normativa di legge; fatture relative ai lavori eseguiti; asseverazione del tecnico abilitato alla progettazione (se dovuta) o certificazione del produttore; attestato di certificazione (o qualificazione) energetica (se dovuto); ricevuta della documentazione inviata all'ENEA;

**In caso di intervento condominiale** la dichiarazione dell'amministratore dell'importo detraibile dal singolo proprietario o tabella di ripartizione delle spese e rate pagate dal condominio.

**Versamenti F24:** deleghe bancarie F24 quietanzate degli **acconti d'imposta IRPEF 2023 e/o di cedolare secca 2023** sugli affitti pagati direttamente dal contribuente.

**Contratti di locazione ex legge 431/98 relativi ad immobili adibiti ad abitazione principale:**

Contratti per immobili utilizzati come abitazione principale secondo quanto disposto dall'art 2 comma 3 della Legge 431/98;  
Contratti per immobili utilizzati come abitazione principale da lavoratori dipendenti che trasferiscono la residenza per motivi di lavoro;  
Contratti per immobili utilizzati come abitazione principale da studenti universitari iscritti ad un corso di laurea presso una università situata in un comune diverso da quello di residenza;  
Quietanze di pagamento del canone d'affitto.

**CAF TORINO**

Via Nallino, 26 - 10137 - Torino - 011.036.1430